

# microglue® HM-100

## Aplicadores eléctricos para hot melt

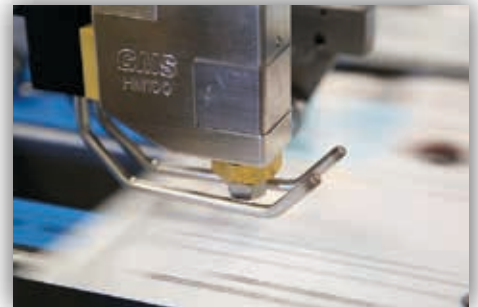


### Variedad de patrones de adhesivo con un compacto aplicador totalmente eléctrico

La serie de aplicadores de hot melt HM-100 está diseñada para un control preciso de los patrones y un corte excelente para adhesivos fugitivos, permanentes o sensitivos a la presión. Capaz de trabajar a velocidades de hasta 18.000 ciclos por minuto, la versátil HM-100 es idónea para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo correo directo, packaging y conversión de papel.

### Ventajas:

- Aplica pequeños puntos de adhesivo a velocidades de hasta 18.000 ciclos/minuto (300Hz), con tiempos de ciclo inferiores a 3.33ms, trabajando con adhesivos de viscosidad inferior a 1.000 cps
- Su funcionamiento sin aire comprimido y la alta velocidad de trabajo, eliminan el ruido comúnmente asociados a los aplicadores neumáticos
- Mejora la confiabilidad y reduce los tiempos de parada al eliminar el aire comprimido y las juntas dinámicas
- Puede trabajar con boquillas rectas o de 90°. Para ciertas aplicaciones, hay boquillas divididas disponibles
- Para trabajos con adhesivo reposicionable o PSAs, hay disponibles boquillas de laminación, o multiorificio.
- Trabaja con un amplio rango de viscosidades para mayor versatilidad y variedad de aplicaciones



*Trabaja a velocidades de hasta 18.000 ciclos por minuto*



*Especialmente indicada para la fabricación de autosobres con micromailer®*



*Válvula HM-100 con soporte reforzado*

*Válvula HM-100 con soporte estándar*



*Para un rendimiento óptimo, combínalo con los controladores de disparos microglue®*



Válvula HM-100 con boquilla multiorificio

## Características:

- Soporte de fácil montaje, sin herramientas
- Boquilla de acero inoxidable con punta cerámica de alta resistencia a la corrosión para una vida más duradera
- Boquillas económicas de fácil reemplazo
- Boquillas disponibles: rectas, 90°, divididas, laminación y multiorificio
- La bobina de 24VDC esta diseñada para resistir temperaturas extremas y es adecuada para los ciclos de trabajo más exigentes, incluso en punteo de alta velocidad
- Disponible en 115 VAC 60Hz o 230 VAC 50 / 60 Hz

## Especificaciones:

Presión máxima	800 psi (55 bar)
Viscosidad máxima*:	15.000 cps
Conexiones eléctricas:	Amp 9 pin (con desconexión rápida)
Temperatura de trabajo:	100 - 450 °F (38 - 232 °C)
Calentamiento:	Calentador con cartucho doble reemplazable
Requerimientos eléctricos:	115 VAC 60 Hz o 230 VAC 50 / 60 Hz
Sensor de temperatura:	10.000 ohm thermistor
Diámetros de boquilla disponibles:	0,010 in to 0,035 in (0,25 mm to 0,9 mm)

\* El rendimiento puede verse afectado por el uso de adhesivos de altas viscosidades. La viscosidad recomendada para un rendimiento óptimo es de 1000 cps. Viscosidades mayores pueden reducir la velocidad de trabajo

## Parámetros:

Velocidad máxima:	18.000 cpm (300 Hz)
Duración mínima de aplicación:	1,5 ms +/- 0,3 ms
Tiempo mínimo entre disparos:	1,5 ms +/- 0,3 ms
Tamaño mínimo del punto de adhesivo a 1000 ft / min:	0,3125 in (7,9 mm)
Resistencia de la bobina:	12 ohms frío 15 ohms caliente
Consumo del calentador:	85 W (x2)
Señal de control óptima:	48 VDC para 1.5 ms (en espera 24 VDC)
Consumo:	38,4 W



Para más información, visite [microglue.com](http://microglue.com) o contacte con su representante local

GMS-VanSCO: California, USA • Tel:+1.707.285.3392 • Fax: +1.707.285.3399

Microglue de Mexico: Mexico D.F. • Tel: +52.55.6278.1727

[inquiry@gmsvansco.com](mailto:inquiry@gmsvansco.com) • [gmsvansco.com](http://gmsvansco.com)